

RepaCoat PH 60 FL Серый

Артикул #1591

Описание продукта

RepaCoat PH представляет собой жидкий 2-компонентный полимерный материал с износостойкими керамическими наполнителями. Продукт характеризуется хорошей текучестью и высокой дренажной прочностью. Предпочтительное применение - в областях, где требуется чрезвычайно высокая защита от износа от воздействия твердых частиц (частиц в жидких средах, газов и сыпучих материалов).

Характеристики

- Высокая защита от износа с высокой абразивной потребностью
- Заполнение высококачественными керамическими наполнителями
- Высокая степень дренажной прочности

Типичные области применения

- Экструдеры, вентиляторы
- Трубы (особенно водосточные трубы), желоба
- Контейнеры для сыпучих материалов
- Выхлопные системы (температурный предел)
- Центрифуги, циклоны
- Конвейерные системы, включая винтовые конвейеры
- Все типы смесителей (контейнер и мешалка) и т. д.

Размеры упаковки

- 1 кг,
- 5 кг,
- 20 кг.

Специальные размеры по запросу.

Хранение / срок годности.

Хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом, прохладном и незамерзающем месте (5–20 ° C). Срок службы 2 года. Защищать от прямых солнечных лучей. Более высокие температуры сокращают срок хранения.

Расчет расхода

Количество на 1 м² (при толщине слоя 350 мкм) 600 г

В этот расчет включается избыток материала 20% для компенсации допусков и дополнительного потребления, связанного с применением.

Важное примечание

Пожалуйста, соблюдайте инструкции, которые даны в паспорте безопасности.

Технические данные

Технические данные	Значение
Цвет	Серый
Характеристики	9000mPas (Жидкость) Распыляемый
Соотношение в смеси (вес) [г]	74: 26
Удельный вес [г / см ³]	1,63
Жизнеспособность (+ 20 ° C) [мин]	~ 35
Прочность на сжатие [Н / мм ²]	100
Отверждение (полная загрузка) [часов]	24 (48)
Твердость (через 24 часа) по Шору	82
Термостойкость (° C) [постоянная]	140
Временное окно перекрытия [ч]	1,5 – 9

Все значения материала являются средними значениями и варьируются в зависимости от соотношения компонентов, количества материала и условий окружающей среды. Значения материала, приведенные здесь, основаны на стандартных условиях (STP) + 20 ° C (68 ° F) и 1013 мбар.

Параметры обработки

Время обработки (посудное время) материала начинается, как только два компонента А и В полностью смешаны. Время отверждения зависит от количества материала (объема) и температуры. Для больших контейнеров срок годности может быть уменьшен из-за более высокой степени термической реакции. В таблице «Технические данные» на странице 1 приведены практические значения посудного времени для упаковки весом 1 кг.

Отверждение материала может быть ускорено при нагревании. Максимально допустимая температура для ускоренного отверждения составляет 50 ° С. Требуемая температура отверждения составляет 5 ° С. При более низкой температуре рекомендуется предварительно подогреть компоненты.

Подготовка / текстура поверхности

Необходимо придать шероховатость поверхности пескоструйной обработкой (предпочтительно) или шлифовкой до шероховатости поверхности 100 мкм +/- 20 мкм, обработанной абразивом с острыми кромками (зернистость G). Рекомендуемая подготовка поверхности Sa 2 1/2

Смешивание

Чтобы смешать RepaCoat PH, полностью добавьте компонент В в контейнер с компонентом А. Тщательно перемешайте, используя сверло или винт Diamant #0789. С помощью шпателя удалите все прилипшие материалы к стенке контейнера и добавьте в смесь. Тщательно перемешайте снова.

Нанесение

RepaCoat PH можно окрашивать, раскатывать или распылять. Оптимальные условия распыления должны определяться индивидуально в предварительных испытаниях (обычно хорошие результаты достигаются при нагревании до нанесения +50 С и давлении от 200 до 300 бар), минимальная толщина нанесения составляет 350 мкм. Если наносится второй слой RepaCoat PH, оптимальная связь с первым слоем достигается, если первый слой прореагировал по меньшей мере в течение 1,5 часов. Для последующей вибрационной нагрузки толщина слоя не должна быть больше 1 мм.

Утилизация

Неиспользованный материал, если он смешан в правильном соотношении и полностью отвержден, может быть утилизирован в обычном режиме (EAKV 170203). Несмешанный материал следует утилизировать как химические отходы (EWC 080111).

Более подробную информацию можно найти в техническом паспорте.

RepaCoat PH 60 FL Серый #1591

F047/2017

Дата: 20/03/2018

+7 927 001-01-71
+7 846 923-04-62
info@diamantrus.ru

Официальный эксклюзивный представитель компании Diamant Metallplastic GmbH на территории Российской Федерации — «Диамант Рус», импортер «Созз-Нефтезапчасть».