

## RepaCoat PH 100 P

Артикул #1974

### Описание продукта

RepaCoat PH представляет собой пастообразный 2-компонентный полимерный материал с высоко износостойкими керамическими наполнителями. Продукт характеризуется хорошей текучестью и высокой дренажной прочностью. Предпочтительное применение - в областях, где требуется чрезвычайно высокая защита от износа от воздействия твердых частиц (частиц в жидких средах, газов и сыпучих материалов).

### Характеристики

- Высокая защита от износа с высокой абразивной потребностью
- Заполненность высококачественными керамическими наполнителями
- Высокая степень дренажной прочности
- Толщина слоя до 1 см может использоваться с грубыми типами, применяемыми в течение одной операции

### Типичные области применения

- Экструдеры, вентиляторы
- Трубы (особенно водосточные трубы), желоба
- Контейнеры для сыпучих материалов
- Выхлопные системы (температурный предел)
- Центрифуги, циклоны
- Конвейерные системы, включая винтовые конвейеры
- Все типы смесителей (контейнер и мешалка) и т. д.

### Размеры упаковки

- 1 кг,
- 5 кг,
- 20 кг.

Специальные размеры по запросу.

### Хранение / срок годности.

Хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом, прохладном и незамерзающем месте (5–20 °С). Срок службы 2 года. Защищать от прямых солнечных лучей. Более высокие температуры сокращают срок хранения.

### Расчет расхода

Количество на 1 м<sup>2</sup> (при толщине слоя 2 мкм) 4,3 кг

В этот расчет включается избыток материала 20% для компенсации допусков и дополнительного потребления, связанного с применением.

### Важное примечание

Пожалуйста, соблюдайте инструкции, которые даны в паспорте безопасности.

### Технические данные

Технические данные	Значение
Характеристики	пасты
Соотношение смешивания (вес) [г]	2,85: 1
Соотношение смешивания (объем) [мл]	2,25: 1
Удельный вес [г / см <sup>3</sup> ]	1,8
Жизнеспособность (+ 20°C) [мин]	~ 25
Прочность на сжатие [Н / мм <sup>2</sup> ]	100
Отверждение (полная загрузка) [часов]	24 (48)
Твердость по Шору (через 24 часа)	83
Термостойкость (° C) [постоянная]	140
Временное окно перекрытия [ч]	1,5-9

Все значения материала являются средними значениями и варьируются в зависимости от соотношения компонентов, количества материала и условий окружающей среды. Значения материала, приведенные здесь, основаны на стандартных условиях (STP) + 20 ° C (68 ° F) и 1013 мбар.

## Параметры обработки

Время обработки (посудное время) материала начинается, как только два компонента А и В полностью смешаны. Время отверждения зависит от количества материала (объема) и температуры. Для больших контейнеров срок годности может быть уменьшен из-за более высокой степени термической реакции. В таблице «Технические данные» на странице 1 приведены практические значения посудного времени для упаковки весом 1 кг.

Отверждение материала может быть ускорено при нагревании. Максимально допустимая температура для ускоренного отверждения составляет 50 °С. Требуемая температура отверждения составляет 5 °С. При более низкой температуре рекомендуется предварительно подогреть компоненты.

## Подготовка / текстура поверхности

Необходимо придать шероховатость поверхности пескоструйной обработкой (предпочтительно) или шлифовкой до шероховатости поверхности 100 мкм +/- 20 мкм, обработанной абразивом с острыми кромками (зернистость G). Рекомендуемая подготовка поверхности Sa 2 1/2

## Смешивание

Чтобы смешать RepaCoat PH, полностью добавьте компонент В в контейнер с компонентом А. Тщательно перемешайте, используя сверло или винт Diamant #0789. С помощью шпателя удалите все прилипшие материалы к стенке контейнера и добавьте в смесь. Тщательно перемешать снова.

## Нанесение

Сначала нанесите тонкий слой клея шпателем. Затем нанесите оставшуюся часть материала шпателем слоем толщиной не менее 1 мм. Минимальная толщина слоя составляет 2 мм. Если наносится второй слой RepaCoat PH, то оптимальное сцепление с первым слоем достигается, если 1 слой прореагировал не менее 1,5 часов.

## Утилизация

Неиспользованный материал, если он смешан в правильном соотношении и полностью отвержден, может быть утилизирован в обычном режиме (EAKV 170203). Несмешанный материал следует утилизировать как химические отходы (EWC 080111).

*Более подробную информацию можно найти в техническом паспорте*

**RepaCoat PH 100 P #1974**

F047/2017

Дата:20/03/2018

+7 927 001-01-71  
+7 846 923-04-62  
info@diamantrus.ru

Официальный эксклюзивный представитель компании Diamant Metallplastic GmbH на территории Российской Федерации — «Диамант Рус», импортер «Союз-Нефтезапчасть».