

RepaCoat СН 40 FL Красный

Артикул #2047

Описание продукта

RepaCoat СН представляет собой жидкую эпоксидную композицию холодного отверждения с превосходной химической стойкостью, достигаемой благодаря использованию специальных смол и отвердителей, а также добавок и инертных наполнителей. RepaCoat СН особенно подходит в качестве защиты от смесей агрессивных химикатов.

Характеристики

- Защищает основной материал от агрессивных сред.
- Устойчив к большинству неорганических кислот и в то же время к агрессивным органическим кислотам.
- Высокая стойкость к растворителям.
- Значительно увеличивает срок службы труб, насосов и резервуаров.
- Легко наносится кистью или методом распыления.

Типичные области применения

Двухкомпонентное покрытие с превосходной устойчивостью к агрессивным химическим веществам применяется в:

- Резервуарах, трубах и насосах
- Химической промышленности, нефтяной промышленности
- Нефтеперерабатывающих заводах
- Выхлопных системах

Размеры упаковки

- 1 кг
- 5 кг
- 20 кг.

Специальные упаковки по запросу.

Хранение / срок годности.

Хранить в сухом, прохладном и незамерзающем месте при температуре от 5 до 20 ° С в закрытой оригинальной упаковке. Избегайте прямых солнечных лучей. Срок службы 2 года. Более высокие температуры уменьшают долговечность.

Расчет расхода

Количество за 1м² (при толщине слоя 350 мкм): 600 г

В этот расчет включен излишек материала в 20% для компенсации допусков, а также дополнительный расход, связанный с применением.

Важное примечание

Пожалуйста, соблюдайте инструкции, которые даны в паспорте безопасности.

Технические данные

Технические данные	Значение
Посудное время (+ 20 ° С) [мин.]	40
Время отверждения (+ 20 ° С) [ч]	24
полностью отвержденный / химически полностью загружаемый (+ 20 ° С) [дней]	7
Удельный вес [г / см ³]	1,3
Твердость (через 48 часов) по Шору	>80
Термостойкость [° С]	-20 до +170
Соотношение смеси смолы / отвердитель [объем]	2: 1
Соотношение смеси смолы / отвердитель [вес] 2,6: 1	2,6: 1
Количество на 1 м ² (при толщине 0,30 мм) [г]	~ 500
Минимальная температура обработки [° С] +15	+15
Минимальная толщина 350 мкм	350 мкм
Максимальная влажность при обработке [%]	80
Временное окно перекрытия [ч]	1,5 – 9

Химическая устойчивость

Органические химикаты		
Ацетон	3	набухание
Метанол	2	
Метиленхлорид	3	набухание
Фенол (водный)	1	
Кислоты		
Уксусная кислота (10%)	1	
Уксусная кислота (50%)	1	
Молочная кислота	1	
Фосфорная кислота (85%)	1	
Азотная кислота (10%)	2-3	
Азотная кислота (60%)	1-2	
Соляная кислота (37%)	1-2	
Серная кислота (96%)	1-2	Поверхность матовая
Щелочи		
Гидроксид аммония (20%)	1	
Гидроксид калия (20%)	1	
Гидроксид натрия (20%)	1	
1 = полностью устойчивый 2 = частично устойчивый 3 = не устойчивый		

Все значения материала являются средними значениями и варьируются в зависимости от соотношения компонентов, количества материала и условий окружающей среды. Значения материала, приведенные здесь, основаны на стандартных условиях (STP) + 20°C (68°F) и 1013 мбар.

Параметры обработки

Время обработки (посудное время) материала начинается, как только два компонента А и В полностью смешаны. Время отверждения зависит от количества материала (объема) и температуры. Для больших контейнеров срок годности может быть уменьшен из-за более высокой степени термической реакции.

Отверждение материала может быть ускорено нагреванием. Максимально допустимая температура для ускоренного отверждения составляет 50 °С. Требуемая температура отверждения составляет 5 °С. При более низких температурах рекомендуется предварительно подогреть компоненты.

Подготовка / текстура поверхности

Необходимо придать шероховатость поверхности пескоструйной обработкой (предпочтительно) или шлифовкой до шероховатости поверхности до 100 мкм +/- 20 мкм, обработанной струйной обработкой с острыми крошками (зернистость G). Рекомендуемая подготовка поверхности Sa 21/2.

Смешивание

Для смешивания ReraCoat CH, компонент В должен быть полностью добавлен в контейнер с компонентом А. Тщательно перемешайте с помощью ручной дрели или смесительного винта Diamant #0789. Вытрите любой прилипший к стенке контейнера с помощью шпателя, и добавьте в смесь. Тщательно перемешайте снова.

Нанесение

ReraCoat CH можно наносить кистью, валиком или распылением. Оптимальные условия распыления должны быть определены индивидуально в предварительных испытаниях (как правило, хорошие результаты достигаются при нагревании примерно до +50 °С и давлении от 200 до 300 бар). Минимальная толщина нанесения составляет 350 мкм. Если наносится второй слой, оптимальная связь с первым слоем достигается, если 1 слой прореагировал в течение по меньшей мере 1,5 часов. Для последующего напряжения из-за вибрации толщина слоя должна превышать 1 мм. Нижние отметки объекта должны быть предварительно заполнены ReraCoat CH 40 P # 2111.

Утилизация

Неиспользованный материал, если он смешан в правильном соотношении и полностью отвержден, может быть утилизирован в обычном режиме (EAKV 170203). Несмешанный материал следует утилизировать как химические отходы (EWC 080111)

Более подробную информацию можно найти в техническом паспорте.

ReraCoat CH 40 FL Красный #2047

F047/2017

Дата: 21/03/2018

+7 927 001-01-71
+7 846 923-04-62
info@diamantrus.ru

Официальный эксклюзивный представитель компании Diamant Metallplastic GmbH на территории Российской Федерации — «Диамант Рус», импортер «Союз — Нефтезапчасть».