

RepaCoat СН 40 Р Серый

Артикул #2111

Описание продукта

RepaCoat СН - пастообразная эпоксидная композиция холодного отверждения с превосходной химической стойкостью, которая достигается за счет использования специальных смол и отвердителей, а также добавок и инертных наполнителей. RepaCoat СН особенно подходит в качестве защиты от смесей агрессивных химикатов.

Характеристики

- Защищает основной материал от агрессивных сред.
- Устойчив к большинству неорганических кислот и в то же время к агрессивным органическим кислотам.
- Высокая стойкость к растворителям.
- Значительно увеличивает срок службы труб, насосов и резервуаров.
- Легко наносится кистью или методом распыления.

Типичные области применения

Двухкомпонентное покрытие с превосходной устойчивостью к агрессивным химическим веществам применяется в:

- Резервуарах, трубах, трубах и насосах
- Химической промышленности, нефтяной промышленности,
- Нефтеперерабатывающих заводах
- Выхлопных системах

Размеры упаковки

- 1 кг
- 5 кг
- 20 кг.

Специальные упаковки по запросу.

Хранение / срок годности.

Хранить в сухом, прохладном и незамерзающем месте при температуре от 5 до 20 ° С в закрытой оригинальной упаковке. Избегайте прямых солнечных лучей. Срок службы 2 года. Более высокие температуры уменьшают долговечность.

Расчет расхода

Количество за 1м² (при толщине слоя 350 мкм): 600 г

В этот расчет включен излишек материала в 20% для компенсации допусков, а также дополнительный расход, связанный с применением.

Важное примечание

Пожалуйста, соблюдайте инструкции, которые даны в паспорте безопасности.

Технические данные

| Технические данные | Значение |
|--|-------------|
| Посудное время (+ 20 ° С) [мин.] | 40 |
| Время отверждения (+ 20 ° С) [ч] | 24 |
| полностью отвержденный / химически полностью загружаемый (+ 20 ° С) [дней] | 7 |
| Удельный вес [г / см ³] | 1,3 |
| Твердость (через 48 часов) по Шору | >80 |
| Термостойкость [° С] | -20 до +170 |
| Соотношение смеси смола / отвердитель [объем] | 2: 1 |
| Соотношение смеси смола / отвердитель [вес] 2,6: 1 | 2,6: 1 |
| Количество на 1 м ² (при толщине 0,30 мм) [г] | ~ 500 |
| Минимальная температура обработки [° С] +15 | +15 |
| Минимальная толщина 350 мкм | 350 мкм |
| Максимальная влажность при обработке [%] | 80 |
| Временное окно перекрытия [ч] | 1,5 – 9 |

Химическая устойчивость

| Органические химикаты | | |
|-------------------------|-----|---------------------|
| Ацетон | 3 | набухание |
| Метанол | 2 | |
| Метиленхлорид | 3 | набухание |
| Фенол (водный) | 1 | |
| Кислоты | | |
| Уксусная кислота (10%) | 1 | |
| Уксусная кислота (50%) | 1 | |
| Молочная кислота | 1 | |
| Фосфорная кислота (85%) | 1 | |
| Азотная кислота (10%) | 2-3 | |
| Азотная кислота (60%) | 1-2 | |
| Соляная кислота (37%) | 1-2 | |
| Серная кислота (96%) | 1-2 | Поверхность матовая |
| Щелочи | | |
| Гидроксид аммония (20%) | 1 | |
| Гидроксид калия (20%) | 1 | |
| Гидроксид натрия (20%) | 1 | |

1 = полностью устойчивый 2 = частично устойчивый 3 = не устойчивый

Все значения материала являются средними значениями и варьируются в зависимости от соотношения компонентов, количества материала и условий окружающей среды. Значения материала, приведенные здесь, основаны на стандартных условиях (STP) + 20°C (68°F) и 1013 мбар.

Параметры обработки

Время обработки (посудное время) материала начинается, как только два компонента А и В полностью смешаны. Время отверждения зависит от количества материала (объема) и температуры. Для больших контейнеров срок годности может быть уменьшен из-за более высокой степени термической реакции.

Отверждение материала может быть ускорено нагреванием. Максимально допустимая температура для ускоренного отверждения составляет 50 °С. Требуемая температура отверждения составляет 5 °С. При более низких температурах рекомендуется предварительно подогреть компоненты.

Подготовка / текстура поверхности

Необходимо придать шероховатость поверхности пескоструйной обработкой (предпочтительно) или шлифовкой до шероховатости поверхности до 100 мкм +/- 20 мкм, обработанной струйной обработкой с острыми кромками (зернистость G). Рекомендуемая подготовка поверхности Sa 2 1/2.

Смешивание

Для смешивания ReraCoat СН, компонент В должен быть полностью добавлен в контейнер с компонентом А. Тщательно перемешать с помощью ручной дрели или смесительного винта Diamant #0789. Вытрите любой материал, прилипший к стенке контейнера с помощью шпателя, и добавьте в смесь. Тщательно перемешайте снова.

Нанесение

Сначала нанесите тонкий слой клея шпателем. Минимальная толщина нанесения составляет 2 мм. Если наносится второй слой, оптимальная связь с первым слоем достигается, если 1 слой прореагировал в течение по меньшей мере 1,5 часов. Для более поздних нагрузок, вызванных вибрациями, толщина слоя не должна превышать 3 мм.

Утилизация

Неиспользованный материал, если он смешан в правильном соотношении и полностью отвержден, может быть утилизирован в обычном режиме (EAKV 170203). Несмешанный материал следует утилизировать как химические отходы (EWC 080111).

Более подробную информацию можно найти в техническом паспорте.

ReraCoat СН 40 Р Серый #2111

F047/2017

Дата: 21/03/2018

+7 927 001-01-71
+7 846 923-04-62
info@diamantrus.ru

Официальный эксклюзивный представитель компании Diamant Metallplastic GmbH на территории Российской Федерации — «Диамант Рус», импортер «Созз — Нефтезапчасть».