

RepaCoat CP-V Красный

Артикул #2156



Описание продукта

RepaCoat CP-V представляет собой эпоксидную композицию холодного отверждения, разработанную для специального способа обработки. Благодаря использованию специальных смол, отвердителей и инертных наполнителей RepaCoat CP-V достигает исключительной стойкости к агрессивным химическим веществам. RepaCoat CP-V представляет собой жидкий 2-компонентный полимерный материал с высоко износостойкими керамическими наполнителями. Продукт характеризуется хорошей текучестью и высокой дренажной прочностью. Предпочтительное применение - в областях, где требуется чрезвычайно высокая защита от износа от воздействия твердых частиц (частиц в жидких средах, газов и сыпучих материалов).

Характеристики

- Легкое и экономичное время нанесения путем распыления с помощью системы RepaCoat Venturi
- Защищает основной материал от абразивных нагрузок и агрессивных сред
- Устойчив к большинству неорганических кислот и в то же время к агрессивным органическим кислотам
- Высокая стойкость к растворителям
- Высокая защита от износа с экстремальной абразивной потребностью
- Заполненность высококачественными керамическими наполнителями
- Высокая стойкость к дренажу

Типичные области применения

- Резервуары, трубы и насосы
- Химическая промышленность, нефтяная промышленность
- Нефтеперерабатывающие заводы
- Выхлопные системы, экструдеры, вентиляторы
- Трубы (особенно водосточные трубы), горки
- Контейнеры для сыпучих материалов
- Выхлопные системы (ограничение температуры)
- Центрифуги, циклоны
- Конвейерные системы, включая шнековые
- Смесители всех типов (контейнер и мешалка) и т. д.

Размеры упаковки

1,4 кг, двойной картридж

Хранение / срок годности

Хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом, прохладном и незамерзающем месте (5 С-20 С). Срок службы 2 года. Защищать от прямых солнечных лучей. Более высокие температуры сокращают срок хранения.

Технические данные

Технические данные	Значение
Посудное время (+ 20°C) [мин]	40
Время отверждения (+ 20°C) [час]	24
полностью отвержденный / химически полностью загружаемый (+ 20 ° С) [дней]	7
Удельный вес [г / см ³]	1,4
Модуль упругости DIN 53457 [Н / мм ²]	5200
Прочность на сжатие [Н / мм ²]	120
Прочность на растяжение [Н / мм ²]	48
Прочность на растяжение при сдвиге [Н / мм ²]	18
Твердость по Shore (через 48 часов) [Shore D]>	>80
Термостойкость [°C]	-20 до +170
Удельное поверхностное сопротивление [Ом · см]	1,2 x 10 ¹⁴
Соотношение смеси смолы / отвердитель [объем]	2:1
Количество на 1 м ² (при толщине 0,30 мм) [г]	~ 400
Минимальная температура обработки [° C]	+15
Минимальная толщина	300 мкм
Максимальная влажность при обработке [%]	75
Временное окно перекрытия [ч]	1,5-9

Химическая устойчивость

Органические химикаты		
Ацетон	1-2	набухание
Метанол	1-2	
Метиленхлорид	2	набухание
Фенол (водный)	1-2	
Кислоты		
Уксусная кислота (10%)	1-2	
Уксусная кислота (50%)	3	
Молочная кислота	1	
Фосфорная кислота (85%)	1	
Азотная кислота (10%)	1-2	
Азотная кислота (60%)	3	
Соляная кислота (37%)	2	
Серная кислота (96%)	1-2	Поверхность матовая
Щелочи		
Гидроксид аммония (20%)	1	
Гидроксид калия (20%)	1	
Гидроксид натрия (20%)	1	

1 = полностью устойчивый 2 = частично устойчивый 3 = не устойчивый

Все значения материала являются средними значениями и варьируются в зависимости от соотношения компонентов, количества материала и условий окружающей среды. Значения материала, приведенные здесь, основаны на стандартных условиях (STP) + 20°C (68°F) и 1013 мбар.

Расчет расхода

Количество на 1 м2 (при толщине слоя 300 мкм) 480 г.

В этот расчет включается избыток материала 20% для компенсации допусков и дополнительного потребления, связанного с применением.

Важное примечание

Пожалуйста, соблюдайте инструкции, которые даны в паспорте безопасности.

Параметры обработки

Посудное время материала начинается, как только два компонента А и В полностью смешаны с помощью смесительной катушки.

Время отверждения зависит от количества материала (объема) и температуры. Отверждение материала может быть ускорено нагреванием. Максимально допустимая температура для ускоренного отверждения составляет 50 С. Требуемая температура отверждения составляет 5 С. При более низких температурах рекомендуется предварительно нагревать компоненты.

Подготовка / текстура поверхности

Необходимо придать шероховатость поверхности пескоструйной обработкой (предпочтительно) или шлифовкой, до шероховатости поверхности 100 мкм +/- 20 мкм, обработанной абразивом с острыми кромками (зернистость G). Рекомендуемая подготовка поверхности Sa 2 ½.

Смешивание

Использование системы RepaCoat Venturi не требует ручного смешивания.

Нанесение

RepaCoat CP-V распыляется системой RepaCoat Venturi. Система работает со сжатым воздухом и давлением 8 бар [RepaCoat Venturi Spray Gun (Prod. №: 8154), Вентури, смесительный змеевик (Prod №: 8155).

Для получения дополнительной информации см. Таблицу данных «Система покрытия Вентури».

Температура применения должна быть между +15 и + 30 С. Для получения наилучших возможных покрытий мы рекомендуем наносить не менее 2 слоев с разницей во времени не менее 1,5 часов (настройки подачи: уровень 4-5 / подача воздуха: уровень 2-3). Полученная толщина слоя составляет около 300 микрон на одно задание.

Утилизация

Неиспользованный материал из картриджей, если он смешан в правильном соотношении и полностью отвержден, может быть утилизирован в обычном режиме (EAKV 170203). Несмешанный материал должен быть утилизирован как химический отходы (EWC 080111).

Дальнейшую информацию можно найти в техническом паспорте

RepaCoat CP-V Красный #2156

F047/2017

Дата:19/03/2018

+7 927 001-01-71
+7 846 923-04-62
info@diamantrus.ru

Официальный эксклюзивный представитель компании Diamant Metallplastic GmbH на территории Российской Федерации — «Диамант Рус», импортер «Союз -Нефтезапчасть».