

EP-Flow

Артикул #2482

Описание продукта

EP-Flow - это быстрозастывающая монтажная система на основе эпоксидной смолы, обладающая высокой степенью текучести. При помощи EP-Flow заполняются зазоры и полости. По сравнению с системой на основе минеральных компонентов, с EP-Flow вы получаете преимущество благодаря очень быстрому затвердеванию и более высокому сопротивлению давлению. Продукт применяется при скреплении "бетон-бетон" и "сталь-бетон".

Применение

- Стальные вышки и ветрогенераторы
- Рельсовые системы
- Усиления
- Опоры моста
- Стальные и бетонные колонны

Характеристики

- высокое сопротивление давлению
- самовентилиация
- очень текучий
- без растворителя
- полное затвердевание через 16 часов
- устойчив к воздействию коррозии и погодным условиям

Химическая устойчивость

- Нефтепродукты
- Газолин
- Хладагент

Размер упаковки

22 кг | Другие размеры по запросу

Хранение / срок годности

Хранить в оригинальном, неоткрытом контейнере в сухом, холодном и незамерзающем месте (5°C - +20°C). Срок годности 12 месяцев. Беречь от воздействия прямых солнечных лучей. Более высокие температуры уменьшают срок годности.

Технические данные

Технические данные	Метод испытания	Символ	Значение
Плотность [г/см ³]			1.85
Твердость по Шору	DIN ES ISO 868		80
Прочность на сжатие [Н/мм ²] (ч)		f _c	57
Вязкость [мПа*с]	DIN EN ISO 3219:1994	v	9,700
Время обработки T15TK [мин]			120
Затвердевание при 20°C [ч]			16
Температурная устойчивость [°C]			100
Пропорция смеси к массе			100 : 5.8
Размер гранул [мм]	EN ISO 14688		0 - 0.48
Толщина слоя [мм]			>10
Коэффициент эластичности [Н/мм ²]	EN 13412:2006		8,500

Подготовительные работы

Контактные поверхности, скрепляемые при помощи EP-Flow, по возможности должны быть очищены от грязи и сыпучих материалов путем воздействия сжатого воздуха.

Расчёт расхода материала

Основой для расчета расхода материала является базовая площадь (A в см²) и средний зазор (d в см).

$$M = A \text{ (в см}^2\text{)} \times d \text{ (в см)} \times 1.2 \times 1.85 \text{ (в г/см}^3\text{)}$$

В этот расчет включается избыток материала в размере 20% для компенсации допустимых отклонений и дополнительно-го расхода, связанного с применением заливки.

Технический паспорт

Процесс смешивания

Чтобы смешать EP-Flow, просто перемешайте компонент А. Затем добавьте компонент В и тщательно перемешайте с помощью смесителя до однородной массы. Соберите материал, прилипший к стенке контейнера шпателем, и добавьте к смеси. Тщательно перемешайте еще раз.

Важные инструкции

Соблюдайте инструкции, приведенные в техническом паспорте.

Параметры обработки

Для больших емкостей срок годности может быть уменьшен из-за воздействия высоких температур. Затвердевание материала может быть ускорено нагревом. Максимально допустимая температура для ускоренного затвердевания составляет 65°C.

Температура [°C]	Прочность на сжатие [Н/мм ²]	Время достижения прочности на сжатие
5	-	24 часа
5	-	7 дней
21	57	24 часа
21	67	7 дней
30	-	24 часа
30	-	7 дней

Описание применения

Благодаря оптимальной вязкости EP-Flow может превосходно заливаться в полость, затем продукт распространяется сам по себе и заполняет зазор. При заливке необходимо удостовериться в отсутствие пузырьков воздуха. В зависимости от требований к применению, EP-Flow также может перекачиваться насосом и/или шлангом к месту применения, за дополнительной информацией обращайтесь к нашим техническим специалистам.

Утилизация

Неиспользованный остаточный материал из банок, если он смешан в правильной пропорции и полностью затвердел, может быть утилизирован обычным способом (EAKV170203). Несмешанный материал должен утилизироваться как химические отходы (EWC 080111). При заказе сервисной команды Diamant отходы утилизируются нами.

Условия и обслуживание

Для обеспечения наилучшего качества и безошибочного применения мы предлагаем следующие услуги:

- Консультации по телефону и/или по месту на строительной площадке
- Территориальный надзор и надзор за рабочей площадкой
- Полное выполнение работ нашим опытным исполнительным инженером

Дополнительную информацию можно найти в сервисном техническом паспорте.

EP-Flow #2482

Date: 22/02/2018

+7 927 001-01-71
+7 846 923-04-62
info@diamantrus.ru

Официальный эксклюзивный представитель компании Diamant Metallplastic GmbH на территории Российской Федерации — «Диамант Рус», импортер «Союз — Нефтезапчасть».